




EHS 1600

ELEKTRO-GEH-HOCHHUBWAGEN



Stöcklin – Ihr Nutzen

- Geringe Gangbreiten
- Geeignet für Blocklager
- Optimales Handling
- Effizienter und schneller Umschlag
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Höchste Wartungsfreundlichkeit
- Hohe Leistungsfähigkeit durch starke Antriebe
- Drehstromantrieb 



Antrieb

Serienmässige Ausstattung mit wartungsfreiem Drehstrommotor (2.2 kW). Vorteile: Höchstes Drehmoment bei kleinster Drehzahl, hohe Laufruhe. Der Seitenantrieb und die seitliche Stützrolle garantieren eine optimale Fahrstabilität. Der Motor ist fest angeordnet; keine Kabelbewegungen beim Lenken. Alle Räder in Vulkollan.

Elektronik

Kombinierte, frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung für Antrieb und Hydraulik. AC = ohne Fahrtrichtungsschützen. Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

Abmessungen

Die Breite von 800mm ist ideal für Blocklagerung geeignet. Die geringe Vorbaulänge von 785mm (inkl. seitlichem Batteriewechsel) spart Platz in der Gangbreite oder ermöglicht einen schnelleren Palettenumschlag. Trotzdem gute Zugänglichkeit für die Wartung dank 3D-CAD-Konstruktion.

Ergonomie und Sicherheit

Die mittig angeordnete Deichsel ermöglicht durch die Freisichtmasten optimale Sichtverhältnisse beim Aufnehmen sowie beim Einlagern von Lasten. Der Masthub kann mittels Proportional-Drucktasten am ergonomisch gestalteten Deichselkopf fein dosiert werden. Option: Elektrische Servolenkung

Aufbau und Ausstattung

Die standardmässigen Freisicht-Hubgerüste sind in diversen Bauhöhen lieferbar (wahlweise mit Vollfreihub). Für den Betrieb mit Wechselbatterien ist ein Ausrollmechanismus vorgesehen. Durch Baukastenprinzip ergibt sich eine Vielfachverwendung von Komponenten wie Antrieb, Steuerung, Lastteil. Hoher Standardausrüstungsgrad: NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler/ Batteriewächter, usw.

Auch lieferbar in Ausführung:

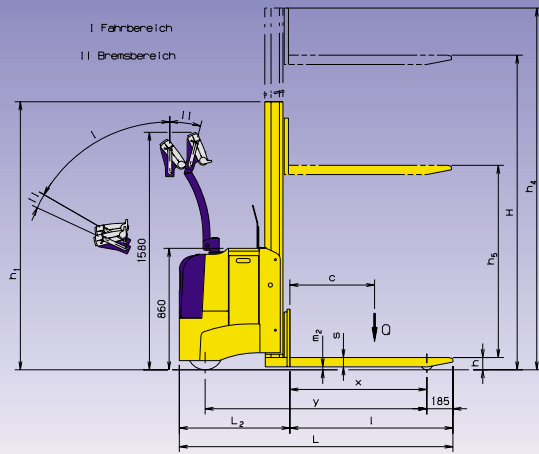
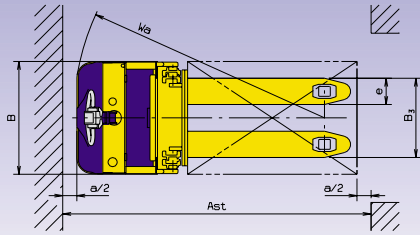
- Ex 2G/3G nach Atex (Zone 1 und 2)
- EHF - Spreizenstapler
- EHG - freitragende Gabeln
- mit Fahrerplattform und Seitenstützen (EHS 1600-P)

Stöcklin

Unsere Lösung – Ihr Nutzen.

EHS 1600

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ		EHS 1600	EHS 1600-P*
Leistungsdaten			
1.5 Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q[kg]	-	-
Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q[kg]	1600	1600
1.6 Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600	600
5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	5,5/5,5	6,0/6,0
5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]		0,15/0,3
5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]		0,5/0,3
5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]		8,0/10,0

Abmessungen			
1.8 Lastabstand	x [mm]	970 (715)	
1.9 Radstand	y [mm]	1570 (1315)	
4.4 Initialhub	h _i [mm]	-	
4.9 Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h ₁ [mm]	900/1400	1000/1330
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]		90
4.19 Gesamtlänge	L [mm]	1940	2440 [2030]
4.20 Vordaulänge	L ₂ [mm]	785	1285 [875]
4.21 Gesamtbreite	B [mm]		800
4.22 Gabelmasse	s/e/l [mm]		60/186/1155
4.25 Gabelaussenabstand	B ₃ [mm]		562
4.32 Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm]		30
4.34 Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm]	2185	2685 [2275]
Sicherheitsabstand	a/2 [mm]		100
4.35 Wenderadius	Wa [mm]	1780 (1528)	2270 [1850]

() = Option Gabellänge 900 mm * = Version Plattform, betriebsbereit [hochgeklappt]

Mastvarianten		4.2	4.3	4.4	4.5	4.2	4.3	4.4	4.5
Typ	Bauhöhe h ₁	Freihub h ₅	Hubhöhe H	max. Höhe h ₄	Typ	Bauhöhe h ₁	Freihub h ₅	Hubhöhe H	max. Höhe h ₄
A18	1410	-	1786	2240	B18	1410	886	1786	2240
A24	1710	-	2386	2840	B24	1710	1286	2386	2840
A28	1910	-	2786	3240	B28	1910	1486	2786	3240
A30	2010	-	2986	3440	B30	2010	1586	2986	3440
A34	2210	-	3386	3840	B34	2210	1786	3386	3840
A38	2410	-	3786	4240	B38	2410	1986	3786	4240
					C39	1845	1415	3936	4376
					C44	2010	1585	4436	4876
					C48	2150	1735	4836	5276
					C52	2300	1885	5236	5676

Technische Änderungen vorbehalten.

EHS 1600 /-P

Gewichte (Mast A 28, 270 Ah, 1600 kg)		
2.1 Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1160
2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1220/1540
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	870/290

Räder		
3.1 Bereifung alle Räder		Vulkollan
3.2 Antriebsrad		1x254/82
Antriebsart/Deichsel		seitlich/mittig
3.3 Lastrollen		2x83/90
3.4 Stützrollen		1x150/80
		* 1x 2x140/40

Antrieb und Steuerung		
6.1 Fahrmotor	[kW]	2,2
Motorenart		Drehstrom (AC)
6.2 Hubmotor	[kW]	3,0
8.1 Fahrsteuerung		programmierbar
		Mikroprozessor
5.10 Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
Feststellbremse		elektromechanisch

Batterie		
6.3 Batterieart		PPV-DIN
6.4 Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/270 (360**)
Batterietyp		3PZS270 (4PZS360**)
** Längen L und L2 + 85mm		

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG

Förder- und Lagertechnik

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail unit-f@sld.ch

Internet www.sld.ch

SWISS MADE / ISO 9001