




# EEV 1000

## ELEKTRO-SITZ- SCHUBGABELSTAPLER



### Stöcklin – Ihr Nutzen

- Geringste Gangbreiten, ca. 2,5 m
- Optimale Ergonomie
- Effizienter und schneller Umschlag
- Dem Betrieb angepasste Fahreigenschaften
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Drehstromantrieb 

### Antrieb

Der Seitenantrieb und eine seitliche Stützrolle garantieren stets optimale Traction und Fahrstabilität.

Der Drehstrom-Antriebsmotor ist vertikal, feststehend angeordnet; keine Kabelbewegungen beim Lenken. Mit der Leistung von 2,2 kW kann eine maximale Geschwindigkeit von 10,5 km/h erreicht werden.

### Elektronik

Kombinierte, frei programmierbare MOS-Mikroprozessorsteuerung für Antrieb und Hydraulik.

Ohne Fahrtrichtungsschützen.

Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

### Abmessungen

Die geringe Vorbaulänge von 1220 mm erfordert lediglich eine Gangbreite von ca. 2,5 m.

Die Breite von 900 mm zwischen den Radarmen ermöglicht ein problemloses Handling von Längspaletten.

### Ergonomie und Sicherheit

Sämtliche Bedienfunktionen werden über den Multifunktionsgriff gesteuert. Zum hohen Ergonomiestandard gehören darüber hinaus die elektrische Lenkung, der verstellbare Schwingsitz sowie die gepolsterte Armlehne mit Ablagefächern. Ebenfalls serienmässig ist die auf Knopfdruck höhenverstellbare Bodenplattform.

### Aufbau und Ausstattung

Das Gerät ist ein Produkt der HFS-Reihe, die konsequent nach dem Baukastenprinzip aufgebaut ist.

Durch diverse Öffnungen und einen genialen Klappmechanismus sind alle zur Wartung notwendigen Bereiche gut zugänglich.

Für den Betrieb mit Wechselbatterien ist ein Ausrollmechanismus vorgesehen.

Zur Auswahl stehen diverse Mastvarianten mit Teil- oder Vollfreihub. Zum hohen Ausrüstungsstandard gehören ein NOT-AUS-Taster und der Kombi-Betriebsstundenzähler/Batteriewächter.

Auch lieferbar in Ausführung:

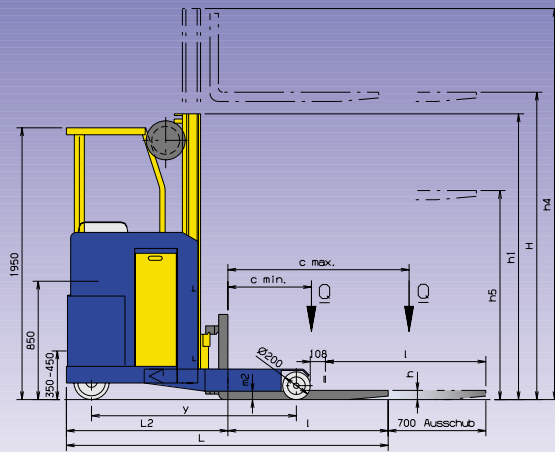
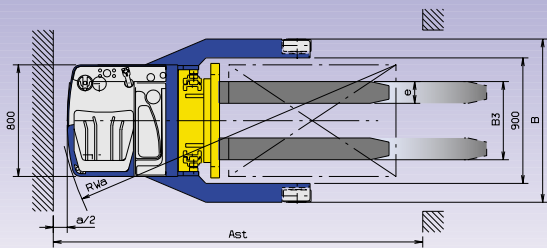
- Ex nR/V II T4 Zone 2
- mit Seitenschieber

**Stöcklin**

**Unsere Lösung – Ihr Nutzen.**

# EFV 1000

## TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ		EFV 750	EFV 1000
<b>Leistungsdaten</b>			
Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q [kg]	750	1000
1.6 Lastschwerpunktsabstand	c [mm]	min.600/max.1300	
5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	10,0/10,5	
5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,15/0,3	
5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,5/0,3	
5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	6,0/12,5	

<b>Abmessungen</b>			
1.9 Radstand	y [mm]	1470	1530
4.15 Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	66	
4.19 Gesamtlänge	L [mm]	2310	2370
4.20 Vorbaulänge	L <sub>2</sub> [mm]	1160	1220
4.21 Gesamtbreite	B [mm]	1170	
4.22 Gabelmasse	s/e/l [mm]	66/156/1150	
4.25 Gabelausenabstand	B <sub>3</sub> [mm]	560	
4.32 Bodenfreiheit	m <sub>2</sub> [mm]	60	
4.34 Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm]	2560	2620
Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100	
4.35 Wenderadius	Wa [mm]	2450	2510

Option Seitenschieber L und L2 + 63 mm

Mastvarianten	4.2					4.3					4.4					4.5													
	Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	max. Höhe h <sub>4</sub>	Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	max. Höhe h <sub>4</sub>	Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	max. Höhe h <sub>4</sub>	Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	max. Höhe h <sub>4</sub>									
A24	1750	100	2386	2880	B24	1750	1290	2386	2880	A28	1950	100	2786	3280	B28	1950	1490	2786	3280	A30	2050	100	2986	3480	B30	2050	1590	2986	3480
A34	2250	100	3386	3880	B34	2250	1790	3386	3880	A38	2450	100	3786	4280	B38	2450	1990	3786	4280	C39	1885	1315	3936	4416	C44	2050	1485	4436	4916
					C48	2190	1635	4836	5316						C52	2410	1785	5236	5716										

Technische Änderungen vorbehalten.

<b>Gewichte (Mast C 52)</b>			
2.1 Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1990	2150
2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1220/1520	1270/1880
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	1240/750	1300/820
2.4 Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	820/1920	760/2390
2.5 Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	1220/770	1270/850
<b>Räder</b>			
3.1 Bereifung alle Räder		Vulkollan	
3.2 Antriebsrad		1x254/82	
3.3 Lastrollen		2x200/85	
3.4 Stützrollen		1x150/80	
<b>Antrieb und Steuerung</b>			
6.1 Fahrmotor	[kW]	2,2	
Motorart		Drehstrom (AC)	
6.2 Hubmotor	[kW]	3,0	
8.1 Fahrsteuerung		programmierbar Mikroprozessor (MOS)	
5.10 Fahrbremse		Motor und Gegenstrom	
Feststellbremse		elektromechanisch	
<b>Batterie</b>			
6.3 Batterieart		PPV-DIN	
6.4 Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/620	
Batterietyp		4EPz5620	

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

# Stöcklin

**Stöcklin Logistik AG**

Förder- und Lagertechnik

**CH-4143 Dornach**

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail unit-f@sld.ch

Internet www.sld.ch

SWISS MADE / ISO 9001