



EDS 1001

ELEKTRO-GEH-HOCHHUBWAGEN




Stöcklin – Ihr Nutzen

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Weniger Platzbedarf**
- **Schnellerer Umschlag**
- **Hohe Flexibilität**

Geschützter Antrieb und modernste Elektronik

- **Optimale Handlichkeit bei besten Sichtverhältnissen**
- **Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Stets optimale Fahreigenschaften auch bei veränderten Anforderungen**
- **Drehstromantrieb** 

Antrieb

Serienmäßige Ausstattung mit wartungsfreiem Drehstrommotor. Vorteile: Höchstes Drehmoment bei kleinster Drehzahl, hohe Laufruhe. Der Seitenantrieb und die seitliche Stützrolle garantieren eine optimale Fahrstabilität im Lagerbetrieb. Antriebseinheit und Räder sind im Chassis integriert und damit gegen Beschädigung geschützt. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

Elektronik

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung.
AC = ohne Fahrrichtungsschützen.
Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

Abmessungen

Dank 3D-CAD-Konstruktion sehr kompakte Bauweise: geringste Abmessungen garantieren eine optimale Handlichkeit. Mit eingebautem Ladegerät (220 V).
Vorbaulänge nur 720 mm mit einer 160-Ah-Standardbatterie.
Fahrzeugbreite: 680 mm.

Ergonomie und Sicherheit

Die mittig angeordnete Deichsel erhöht die Wendigkeit durch ausgezeichnete Bewegungsfreiheit.
Ergonomisch gestalteter Deichselkopf mit doppelten Bedienungselementen für Links- und Rechtshänder und Sicherheitstaster.
Heben und Senken über Drucktasten am Deichselkopf, beim Senken kommt ein spezielles "soft-shift" Ventil zur Dämpfung zum Einsatz.

Aufbau und Ausstattung

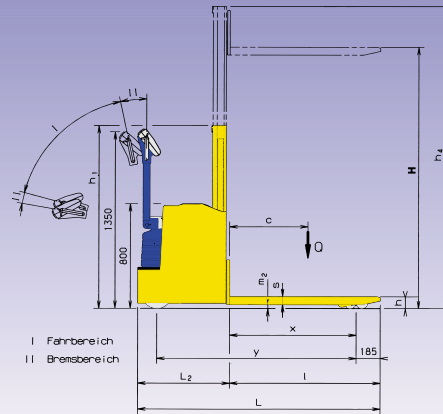
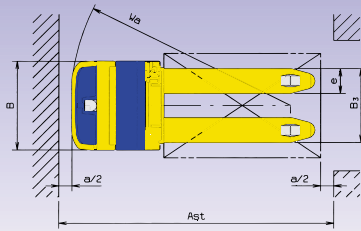
Entwickelt aus dem komplexen Baukasten der ED-Reihe.
Vielfachverwendung von Komponenten wie Antrieb, Steuerung, Masten, Lastteil, etc.
Trotz kompakter Bauweise sind alle Komponenten gut zugänglich angeordnet.
Hoher Standardausrüstungsgrad:
NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler / Batteriewächter und eingebautes Ladegerät, etc.

Stöcklin

Unsere Lösung – Ihr Nutzen.

EDS 1001

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ		EDS 1001
Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q [kg] 1000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c [mm] 600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 5,0/5,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,12/0,2
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,3/0,25
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 7,0/12,5

Abmessungen		
1.8	Lastabstand	x [mm] 970
1.9	Radstand	y [mm] 1545
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h ₁ [mm] 880/1350
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm] 90
4.19	Gesamtlänge	L [mm] 1875
4.20	Vorbaulänge	L ₂ [mm] 720
4.21	Gesamtbreite	B [mm] 680
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm] 60/186/1155
4.25	Gabelausssenabstand	B ₃ [mm] 562
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm] 30
4.34	Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm] 2120
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm] 100
4.35	Wenderadius	Wa [mm] 1690

Gewichte (Mast E08, 160 Ah)		
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg] 655
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg] 710/945
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg] 470/185

Räder		
3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antrieb	1x230/70
	Antriebsart/Deichsel	seitlich/mittig
3.3	Lastrollen	2x83/89
3.4	Stützrollen	1x125/50

Antrieb und Steuerung		
6.1	Fahrmotor	[kW] 1,0
	Motorenart	Drehstrom (AC)
6.2	Hubmotor	[kW] 2,5
8.1	Fahrsteuerung	programmierbar Mikroprozessor
5.10	Fahrbremse	Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse	elektromechanisch

Batterie			
6.3	Batterieart	PPV-DIN	PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah] 24/160	24/250
	Batterietyp	2PZS160	2PZS250

Mastvarianten	4.2				4.3		4.4		4.5	
	Typ	Bauhöhe h ₁	Freihub h ₅	Hubhöhe H	Totalhöhe ausgefahren h ₄					
	E08	1245	800	800	1245					
	A15	1200	-	1486	1910					
	A17	1300	-	1686	2110					
	A19	1400	-	1886	2310					
	A21	1500	-	2086	2510					
	A24	1650	-	2386	2810					
	A26	1750	-	2586	3010					
	C21	1150	-	2156	2540					

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG

Förder- und Lagertechnik

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail unit-f@sld.ch

Internet www.sld.ch

SWISS MADE / ISO 9001