



ESP 20-N



ANTRIEB

Wartungsfreie Drehstrommotoren AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hohe Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Seitenantrieb und Geländeausgleich garantieren eine gute Stabilität und eine optimale Traktion beim Güterumschlag.

Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Der AC Fahr- und Lenkmotor ist energiesparend ausgelegt. Die elektrische Lenkung kommt ohne Potentiometer aus. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN


Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Die Chassisabschnitte erleichtern die Wartungsarbeiten an den Rädern.

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Schnellerer Güterumschlag**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb und Lenkung  mit CAN-BUS-Technik**
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes**
- **Stets optimale Fahreigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**
- **Not-Fahr-System**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Einfache Bedienung durch Multifunktionseinheit. Der Widerstand des Lenkrads kann mechanisch eingestellt werden. Zweistufige, lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion. Geschwindigkeitsabhängige Lenkradempfindlichkeit. Gedämpftes Bodenblech. Gut gepolsterter Anlehnbereich. Batterieverriegelung mit Endschalter. Schleichfahrt möglich für Positionsanpassung bei Batteriewechsel, trotz Endschalter.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem neuen, komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. Seitlicher Batteriewechsel. NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Batterie 24V – 620Ah.

Optionen:

- Batterie 24V – 465Ah
- Lastschutzgitter
- Kundenspezifische Lastteile
- Doppelstützrad
- Tragkraft 3000kg

Stocklin